



สถาบันพลาสติก  
Plastics Institute of Thailand

## แบบคำขอการรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

วันที่.....1.....เดือน.....พฤศจิกายน.....พ.ศ.....2565.....

เรื่อง (ขอใหม่/ต่ออายุ) การขอรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

เรียน ผู้อำนวยการสถาบันพลาสติก

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายละเอียดการประกอบกิจการ (เอกสารหมายเลข 1) จำนวน.....2.....แผ่น
  2. แบบแสดงข้อมูลวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin (เอกสารหมายเลข 2) จำนวน.....5.....แผ่น
  3. เอกสารประกอบอื่นๆ ของบริษัทที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้ยื่นขอการรับรอง บริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไฮเคิล บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไฮเคิล และผู้ส่งมอบ
    - 3.1 หนังสือรับรองบริษัท จำนวน.....5.....แผ่น
    - 3.2 ใบทะเบียนโรงงานหรือใบประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม หรือหลักฐานว่าด้วยการประกอบกิจการตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน จำนวน.....5.....แผ่น
    - 3.3 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ.20) จำนวน.....1.....แผ่น
    - 3.4 หนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่าย (กรณีซื้อขาย PCR ผ่านตัวแทนจำหน่าย) จำนวน.....-.....แผ่น
    - 3.5 หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี) จำนวน.....-.....แผ่น
  4. เอกสารประกอบการซื้อขาย PCR Resin ของบริษัทผู้ยื่นขอการรับรอง ย้อนกลับถึงบริษัทผู้ส่งมอบ จำนวน.....10.....แผ่น
  5. สูตรการผลิตที่บ่งชี้ถึงปริมาณและสัดส่วนการผสมของ PCR Resin (BOM) จำนวน.....5.....แผ่น
  6. เอกสารแสดงน้ำหนักต่อหน่วยการผลิตของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ขอรับรอง รวมถึงปริมาณ PCR Resin หรือเรซินพลาสติกกรีไฮเคิลที่ถูกผสม ของโรงงานผู้ผลิต จำนวน.....3.....แผ่น
  7. (ถ้ามี) สำเนาหนังสือรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin จากหน่วยงานที่น่าเชื่อถือจากต่างประเทศ (ในกรณีที่เคยขอการรับรองจากหน่วยงานต่างประเทศมาแล้ว) จำนวน.....-.....แผ่น
  8. สำเนาใบรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ที่หมดอายุ (กรณีต่ออายุใบรับรอง) จำนวน.....-.....แผ่น

ตามประกาศสถาบันพลาสติกที่ 2/2565 เรื่องการขอรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์  
ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ผู้ยื่นขอการรับรองที่มีคุณสมบัติตามข้อกำหนดของการรับรอง สามารถขอการ  
รับรองสัดส่วนผสม PCR Resin ผ่านสถาบันพลาสติกได้ นั้น

ในการนี้ ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว.....**นัตถุลา วงศ์ดี**..... ตำแหน่ง **xxxxxxx**.....  
ผู้มีอำนาจกระทำการแทนในนามของ บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....**บ.สถาบันพลาสติก จำกัด**.....  
(ภาษาอังกฤษ).....**Plastic Institute of thailand Co.,Ltd**..... มีความประสงค์จะขอให้  
สถาบันพลาสติกตรวจและรับรองสัดส่วนการผสม PCR Resin ในวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกชื่อ.....  
.....**แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก**..... ซึ่งผ่านการผลิตจากบริษัท.....  
.....**บ.สถาบันพลาสติก จำกัด**..... และมีการซื้อขายผ่าน  
ตัวแทนจำหน่าย บริษัท..... -..... (ถ้ามี) ว่าสินค้าพลาสติกนั้นมี  
ส่วนผสมของ PCR Resin ตามสัดส่วนที่ร้องขอ และข้าพเจ้าขอรับรองว่ารายละเอียดตามเอกสารสิ่งที่ส่งมา  
ด้วยนี้เป็นความจริงทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติให้การรับรองดังกล่าวให้แก่บริษัทฯ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....**XXXXXXXXXXXX**.....

(.....**xxxxxx**.....**xxxxxx**.....)

ตำแหน่ง.....**กรรมการผู้จัดการบริษัท**.....

ประทับตราบริษัท



รายละเอียดการประกอบกิจการ

1. ผู้ยื่นขอการรับรอง

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....บ.สถาบันพลาสติก จำกัด.....

(ภาษาอังกฤษ).....Plastic Institute of thailand Co.,Ltd.....

ที่ตั้งสำนักงาน เลขที่.....xxx.....หมู่ที่.....xxx.....ตรอก/ซอย.....xxxx.....

ถนน.....xxx.....ตำบล/แขวง.....xxx.....อำเภอ/เขต.....xxx.....

จังหวัด.....กรุงเทพฯ.....รหัสไปรษณีย์.....10110.....โทรศัพท์.....xxx.....โทรสาร.....xxx.....

ที่ตั้งโรงงาน  ที่อยู่เดียวกันกับที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....

ถนน.....ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....

จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....

ผู้ประสานงาน.....ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....

การประกอบกิจการโรงงาน

โรงงานจำพวกที่.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

ประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม.....อื่นๆ ระบุ.....

ประเภทกิจการ  ผู้ผลิตวัตถุดิบพลาสติก (Resin Producer).....

ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก (Convertor).....แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก.....

อื่นๆ.....

ข้อมูลวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ที่โรงงานผู้ยื่นขอผลิต

ปริมาณการผลิตปีล่าสุด (ปี.....2565.....) จำนวน.....500.....(หน่วย.....ล้านบาท.....)

ประเภทวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์		สัดส่วนการผลิต (%)
1	แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก	100%
2		
3		

ผลิตภัณฑ์ถูกนำไปใช้ในอุตสาหกรรมใด

บรรจุภัณฑ์  ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์  ยานยนต์  ก่อสร้าง

การแพทย์  เส้นใย  ของเล่นสันทนาการ  คราวเรือน

รองเท้า/เครื่องหนัง  เกษตร  อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย

อื่นๆ.....



**2. ผู้ผลิต (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)**

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....**บ.สถาบันพลาสติก จำกัด**.....

(ภาษาอังกฤษ).....**Plastic Institute of thailand Co.,Ltd**.....

ที่ตั้งสำนักงาน เลขที่.....**xxx**..... หมู่ที่.....**xxx**..... ตรอก/ซอย.....**xxxx**.....

ถนน.....**xxx**..... ตำบล/แขวง.....**xxx**..... อำเภอ/เขต.....**xxx**.....

จังหวัด.....**กรุงเทพฯ**..... รหัสไปรษณีย์.....**10110**..... โทรศัพท์.....**xxx**..... โทรสาร.....**xxx**.....

ที่ตั้งโรงงาน  ที่อยู่เดียวกันกับที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้ประสานงาน.....**นัตตลา วงศ์ดี**..... ตำแหน่ง.....**xxxxx**.....

โทรศัพท์.....**xxxx**..... โทรสาร.....**xxx**..... E-mail.....**xxxxx@gmail.com**.....

**การประกอบกิจการโรงงาน**

โรงงานจำพวกที่..... ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

ประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม..... อื่นๆ ระบุ.....

ประเภทกิจการ  ผู้ผลิตวัตถุดิบพลาสติก (Resin Producer).....

ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก (Convertor).....**แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก**.....

อื่นๆ.....

**แผนที่โรงงานผลิต**

**อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันพลาสติก**

อาคารกองพัฒนานวัตกรรมและเทคโนโลยีอุตสาหกรรม  
86/6 ซอยตรีมิตร แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110  
โทรศัพท์: 02-391 5340-43  
โทรสาร: 02-712 3341



3. ผู้ส่งมอบ PCR Resin หรือ ผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....บ.พีไอทีเอช จำกัด.....

(ภาษาอังกฤษ).....PITH Co.,Ltd.....

ที่ตั้งสำนักงาน เลขที่.....xxx.....หมู่ที่.....xxx.....ตรอก/ซอย.....xxxx.....

ถนน.....xxx.....ตำบล/แขวง.....xxx.....อำเภอ/เขต.....xxx.....

จังหวัด.....กรุงเทพฯ.....รหัสไปรษณีย์.....10110.....โทรศัพท์.....xxx.....โทรสาร.....xxx.....

ที่ตั้งโรงงาน  ที่อยู่เดียวกันกับที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่.....หมู่ที่.....ตรอก/ซอย.....

ถนน.....ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....

จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....โทรสาร.....

ผู้ประสานงาน.....นายเอ.....ตำแหน่ง.....xxxx.....

โทรศัพท์.....xxx.....โทรสาร.....xxx.....E-mail.....xxxxx@gmail.com.....

การประกอบกิจการโรงงาน

โรงงานจำพวกที่.....xx.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....xxx.....

ประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม.....อื่นๆ ระบุ.....

ประเภทกิจการ  ผู้ผลิตวัตถุดิบพลาสติก (Resin Producer).....

โรงงานเก็บคัดแยกขยะ.....

โรงงานบด โม่ ขยะ.....

อื่นๆ.....

ปริมาณการผลิตปีล่าสุด (ปี.....2565.....) จำนวน.....500.....(หน่วย.....ตัน.....)



**แบบแสดงข้อมูลการขอรับรองสัดส่วนการผสมของ PCR ในวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติก**

โจทย์ ผลิตภัณฑ์ คือ แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก หน้า 100 กิโลกรัม ประกอบด้วย 2 ส่วน ได้แก่ ฝาแท็งก์ หน้า 20 กิโลกรัม และตัวแท็งก์ หน้า 80 กิโลกรัม โดยผลิตภัณฑ์ฝาแท็งก์และตัวแท็งก์มีการเติมสัดส่วนผสม PCR Resin เข้าไปในปริมาณ 4 กิโลกรัม และ 40 กิโลกรัม ตามลำดับ เพื่อลดต้นทุน

**1. ชื่อบริษัทผู้ยื่น (ขอใบรับรองสัดส่วนผสม PCR / ต่ออายุใบรับรองสัดส่วนผสม PCR)**

..... **บ.สถาบันพลาสติก จำกัด** .....

ประเภทกิจการ  เจ้าของสินค้า  ผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล  
 ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล

ข้อกำหนดการรับรอง  วัตถุดิบพลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin  
 ผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิลที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

รูปแบบที่ขอการรับรอง  รูปแบบที่ 1  รูปแบบที่ 2  รูปแบบที่ 3  
 รูปแบบที่ 4  รูปแบบที่ 5  รูปแบบที่ 6

\*หมายเหตุ\* รายละเอียดรูปแบบที่ขอรับรอง สามารถอ่านข้อมูลเพิ่มเติมได้ในข้อกำหนดการรับรองและการใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin (ข้อ 3.6)

**2. ชื่อบริษัทที่เกี่ยวข้องในการยื่นขอการรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin รวมถึงผู้ยื่นขอการรับรอง (ถ้ามี)**

ชื่อบริษัทผู้ส่งมอบ ..... **บ.พีไอทีเอช จำกัด** .....

ชื่อบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล ..... - .....

ชื่อบริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล ..... **บ.สถาบันพลาสติก จำกัด** .....

**3. รายละเอียดปริมาณการป้อนเข้าของ PCR Resin และหรือ Recycled Resin**

บริษัทที่เกี่ยวข้องในการยื่นขอการรับรอง สัดส่วนผสม PCR Resin	ปริมาณ PCR Resin ที่ซื้อจากผู้ส่งมอบต่อปี หน่วย (...กิโลกรัม...)	ปริมาณ Recycled Resin ที่ซื้อจากบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิลต่อปี หน่วย (... ..)
3.1. บริษัทเจ้าของสินค้า	-	-
3.2. บริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล	-	-
3.3. บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล	<b>500</b>	-



4. รายละเอียดของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอการรับรอง

- ชื่อวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ แท่งกึ่งเก็บน้ำพลาสติก

- ประเภทของสินค้าที่ขอรับรอง  วัตถุดิบ

ผลิตภัณฑ์ (โปรดเลือก)

ส่วนประกอบชิ้นเดียว

ส่วนประกอบหลายชิ้น

- น้ำหนักทั้งหมดของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่ขอรับรอง 100 หน่วย (กิโลกรัม)

ส่วนประกอบของวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ที่ขอรับรอง	น้ำหนักต่อ หน่วยการผลิต หน่วย (.กิโลกรัม)	ปริมาณการเติม PCR Resin หน่วย (.กิโลกรัม)	ปริมาณการเติมเศษเรซิน ในกระบวนการนั้น (ถ้ามี)	
			% PCR ที่รู้ค่าแน่ชัด	ปริมาณ หน่วย (.กิโลกรัม)
1. ฟาแท่งกึ่ง	20	4	20%	16
2. ตัวแท่งกึ่ง	80	40	50%	40
3.				
4.				
5.				

5. แสดงวิธีการคำนวณสัดส่วนการผสม PCR Resin ในวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ พร้อมอ้างอิงเอกสารแนบ



## 1.1 ผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนประกอบขึ้นเดียว

### 1.1.1 ขอร้บรองส่วนตัวแท้งก์ ที่มีการเติม PCR Resin

<b>วิธีคิด</b>	- ตัวแท้งก์ หนักทั้งหมด	80	กิโลกรัม
	- ผสม เรซินบริสุทธิ์	40	กิโลกรัม
	- ผสม PCR Resin	40	กิโลกรัม

$$\begin{aligned}\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} &= \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100 \\ &= \frac{40}{80} \times 100\end{aligned}$$

$$\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 50\%$$

ดังนั้น : ผลิตภัณฑ์พลาสติกส่วนตัวแท้งก์ มีการเติม PCR Resin 50% โดยน้ำหนัก

### 1.1.2 ขอร้บรองส่วนตัวแท้งก์ที่มีการเติม PCR Resin และมีการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้นแทนเรซินบริสุทธิ์

<b>วิธีคิด</b>	- ตัวแท้งก์ หนักทั้งหมด	80	กิโลกรัม
	- ผสมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการผลิตนั้น (สามารถทราบค่าได้ว่ามี PCR Resin ผสมอยู่ 50% หรือ 20 กิโลกรัม)	40	กิโลกรัม
	- ผสม PCR Resin	40	กิโลกรัม

$$\begin{aligned}\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} &= \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม} + \text{ปริมาณ PCR Resin ในเศษเรซินกระบวนการผลิตนั้น}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100 \\ &= \frac{40 + 20}{80} \times 100\end{aligned}$$

$$\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 75\%$$

ดังนั้น : ผลิตภัณฑ์พลาสติกส่วนตัวของแท้งก์ มีการเติม PCR Resin 70% โดยน้ำหนัก (เศษปัดลง)



## 1.2 ผลิตภัณฑ์พลาสติกประกอบหลายชิ้น

### 1.2.1 ขอรับรองทั้งส่วนฝาแท็งก์และส่วนตัวแท็งก์ ที่มีการเติม PCR Resin

<b>วิธีคิด</b> - แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก หนักทั้งหมด	100	กิโลกรัม
- ส่วนฝาแท็งก์ หนัก	20	กิโลกรัม
- ส่วนฝาแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	4	กิโลกรัม
- ส่วนตัวแท็งก์ หนัก	80	กิโลกรัม
- ส่วนตัวแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	40	กิโลกรัม

ดังนั้น

$$\begin{aligned} \text{\%สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} &= \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100 \\ &= \frac{4 + 40}{100} \times 100 \end{aligned}$$

$$\text{\%สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 44\%$$

ดังนั้น : โดยภาพรวมทั้งแท็งก์เก็บน้ำพลาสติก มีการเติม PCR Resin 40% โดยน้ำหนัก (เศษปัดลง)

### 1.2.2 สืบเนื่องจากข้อ 8.2.1 แต่พลาสติกที่ถูกผสมกับ PCR Resin ไม่ใช่เรซินบริสุทธิ์ แต่คือเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น

<b>วิธีคิด</b> - แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก หนักทั้งหมด	100	กิโลกรัม
- ส่วนฝาแท็งก์ หนัก	20	กิโลกรัม
- ส่วนฝาแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	4	กิโลกรัม
- ส่วนตัวแท็งก์ หนัก	80	กิโลกรัม
- ส่วนตัวแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	40	กิโลกรัม

ส่วนฝาแท็งก์ :

$$\text{ส่วนฝาแท็งก์ที่มีการเติม PCR Resin ปริมาณ} = 4 \text{ กิโลกรัม}$$

$$\text{แสดงว่ามีการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น} = 20 - 4 = 16 \text{ กิโลกรัม}$$

(สามารถทราบค่าได้ว่ามี PCR Resin ผสมอยู่ 20%)

$$\begin{aligned} \text{ในการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้นจะมีปริมาณ PCR Resin อยู่} \\ &= \frac{20}{100} \times 16 \\ &= 3.2 \text{ กิโลกรัม} \end{aligned}$$

$$\text{ดังนั้น ส่วนฝาแท็งก์ มีปริมาณ PCR Resin ผสมอยู่ทั้งหมด} \quad 4 + 3.2 = 7.2 \text{ กิโลกรัม}$$



ส่วนตัวแท้จริง :

$$\begin{aligned} \text{ส่วนตัวแท้จริงมีการเติม PCR Resin ปริมาณ} &= 40 \text{ กิโลกรัม} \\ \text{แสดงว่ามีการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนี้} &= 80 - 40 = 40 \text{ กิโลกรัม} \\ \text{(สามารถทราบค่าได้ว่ามี PCR Resin ผสมอยู่ 50\%)} & \\ \text{ในการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนี้จะมีปริมาณ PCR Resin อยู่} & \\ &= \frac{50}{100} \times 40 \\ &= 20 \text{ กิโลกรัม} \end{aligned}$$

ดังนั้น ส่วนตัวแท้จริงมีปริมาณ PCR Resin ผสมอยู่ทั้งหมด  $40 + 20 = 60$  กิโลกรัม

ดังนั้น

$$\begin{aligned} \text{\%สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} &= \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100 \\ &= \frac{7.2 + 60}{100} \times 100 \end{aligned}$$

$$\text{\%สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 67.2\%$$

ดังนั้น : โดยภาพรวมแท้จริงเก็บน้ำพลาสติก มีการเติม PCR Resin 60% โดยน้ำหนัก (เศษปัดลง)