



ประกาศสถาบันพลาสติก

ที่ 1/2566

เรื่อง การรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

ตามนโยบายการพัฒนาประเทศด้วยระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน หรือ Circular Economy เป็นหนึ่งในแนวทางการพัฒนาที่คำนึงถึงการนำวัสดุต่างๆ กลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด และเกิดของเสียที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด โดยเฉพาะในอุตสาหกรรมพลาสติก พบว่ามีปริมาณพลาสติกที่เกิดขึ้นหลังจากการอุปโภคบริโภคแล้วเป็นจำนวนมาก พลาสติกเหล่านั้นถูกเรียกว่า Post-Consumer Recycled Plastics หรือ PCR Plastics

เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายพัฒนาประเทศด้วยระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) ปัจจุบันจึงมีแนวคิดในการนำ PCR Plastics กลับมารีไซเคิลใช้ใหม่ในรูปแบบของ PCR Resin ที่ถูกผสมในวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกมากยิ่งขึ้น ดังนั้นเพื่อเป็นการสร้างความเชื่อมั่นในสินค้าพลาสติกให้กับผู้บริโภค บริษัท สถาบันพลาสติกจึงกำหนดหลักเกณฑ์การพิจารณาการรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin ในวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์พลาสติก ดังนี้

1. ผู้ประกอบการที่ยื่นขอการรับรอง เป็นได้ทั้งเจ้าของสินค้า (Brand Owner), ผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล (Recycled Resin Producer) และผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ (Converter)
2. การรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin นั้นจะรับรองเฉพาะวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เป็นพอลิเมอร์เท่านั้น
3. รับรองในขอบเขตวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีสัดส่วนผสมของ PCR Resin เท่านั้น
4. ให้การรับรองตาม SKU (Stock Keeping Unit, หน่วยที่เล็กที่สุดที่ใช้ในการจำแนกสินค้าในระบบคลังสินค้า) ของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอ

โดย **ข้อยกเว้น** จะครอบคลุมเฉพาะผลิตภัณฑ์พลาสติกเท่านั้น ดังรายละเอียดต่อไปนี้

- 4.1 สำหรับผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มี SKU เดียวกัน หากมีจำนวนหลายสี สามารถขอรับรองรวมกันได้
- 4.2 สำหรับผลิตภัณฑ์ประเภทฟิล์ม แผ่นพลาสติก ที่มีสี ความกว้างและความยาวแตกต่างกัน สามารถขอรับรองรวมกันได้
5. ผู้ประกอบการที่ยื่นขอการรับรอง ต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่หรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากสถาบันพลาสติก เข้าตรวจสอบกระบวนการผลิตวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ณ สถานที่ประกอบการ
6. หนังสือรับรองมีอายุ 3 ปี/ฉบับ



สถาบันพลาสติก

Plastics Institute of Thailand

7. ผู้ประกอบการที่ยื่นขอการรับรอง จะต้องชำระค่าธรรมเนียมในการขอการรับรองในอัตราดังนี้

7.1 ค่าดำเนินการตรวจสอบเอกสารและการเข้าตรวจโรงงาน มีอัตราค่าดำเนินการ 10,000 บาท/
Man-day

7.2 ค่าหนังสือรับรอง รายละเอียดดังต่อไปนี้

ที่	รายละเอียด	อัตราค่าบริการ (บาท / ผลิตภัณฑ์)
7.2.1	ยื่นขอ จำนวนตั้งแต่ 1 ผลิตภัณฑ์ / ครั้ง	5,000
7.2.2	ยื่นขอ จำนวนตั้งแต่ 11 ผลิตภัณฑ์ / ครั้ง	3,000

7.3 กรณีวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin เคยผ่านการยื่นขอ
รับรองแล้วและมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลหรือใบรับรองหมดอายุ มีอัตราค่าธรรมเนียม
3,000 บาท/ฉบับ โดยการต่ออายุหนังสือรับรอง จะต้องทำล่วงหน้าก่อนหมดอายุ
2 เดือน หากล่วงเลยเวลาดังกล่าว ผู้ยื่นจะต้องยื่นขอใบรับรองใหม่โดยมีค่าใช้จ่ายตามข้อ
(7.1 และ 7.2)

7.3 กรณีขอใบรับรองกำกับแต่ละการส่งสินค้า (Transaction Certificate, TC) มีอัตรา
ค่าธรรมเนียม 1,000 บาท/ฉบับ

7.4 กรณีให้บริการเกิน 10 ชั่วโมง/วัน ตั้งแต่รับ-ส่งผู้ตรวจ คิดอัตราค่าธรรมเนียมล่วงหน้า
1,500 บาท/ชั่วโมง

7.5 อัตราค่าธรรมเนียมดังกล่าว ไม่รวมถึงค่าพาหนะ ค่าที่พัก ซึ่งเป็นภาระความรับผิดชอบ
ของบริษัทผู้ยื่นคำขอ

7.6 อัตราค่าธรรมเนียมดังกล่าวยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

8. ขั้นตอนและเอกสารที่ดำเนินการขอการรับรองให้เป็นตามเนื้อหาแนบท้ายประกาศสถาบันพลาสติก
ฉบับที่ 1/2566 เรื่อง การรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ
PCR Resin

ประกาศ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2566

(นายวีระ ชวีญเลิศจิตต์)

ผู้อำนวยการสถาบันพลาสติก



การรับรองและการขอใช้

ฉลากวัสดุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

PITH-TCC-01/2566

อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ สถาบันพลาสติก

อาคารกองพัฒนานวัตกรรมและเทคโนโลยีอุตสาหกรรม

86/6 ซอยตรีมิตร ถนนพระราม 4 แขวงพระโขนง เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110



การรับรองและการขอใช้ฉลาก

วัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

1. ขอบข่าย

การรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin ในสินค้าพลาสติก จะครอบคลุมสินค้าที่เป็นวัตถุดิบ (เรซินพลาสติกรีไซเคิล, Recycled Resin) และผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล (Recycled Plastic Product) ที่มีการผสมเศษเรซินพลาสติกรีไซเคิล (PCR Resin) เข้าไปในสัดส่วนต่างๆ ให้กับผู้ยื่นขอการรับรอง โดยเศษเรซินพลาสติกรีไซเคิลที่นำมาผสมต้องผ่านการบริโภคหรือการใช้งานจากผู้บริโภคแล้วเท่านั้น หรือเรียกว่า PCR Resin แต่ถ้าวัสดุดังกล่าวเป็นการนำเศษพลาสติกที่เป็นของเสียระหว่างการขึ้นรูปในกระบวนการผลิต หรือเรียกว่า PIR Resin มาผสม จะไม่อยู่ในขอบข่ายของการรับรองฉบับนี้ อย่างไรก็ตาม การรับรองจะครอบคลุมถึงการนำเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น ซึ่งเป็นเรซินที่ทราบค่าสัดส่วนการผสม PCR Resin ที่แน่นอน ณ เครื่องขึ้นรูปนั้นๆ นำกลับมาผสมอีกด้วย

2. นิยาม

2.1) ผู้ยื่นขอการรับรอง

ผู้ประกอบการที่สนใจขอการรับรองสัดส่วนการผสมของ PCR Resin ซึ่งครอบคลุมทั้งผู้ประกอบการที่เป็นเจ้าของสินค้า (Brand Owner), ผู้ผลิตวัตถุดิบหรือผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล และผู้ผลิตผลิตภัณฑ์

2.2) ผู้ส่งมอบ (PCR Resin Supplier)

ผู้ประกอบการที่ทำหน้าที่ส่งมอบ PCR Resin ให้กับบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล และผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ ซึ่งเป็นไปได้ทั้งผู้ประกอบการที่เก็บรวบรวม คัดแยก ล้างทำความสะอาด และบดขยะพลาสติก PCR

2.3) ผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล (Recycled Resin Producer)

ผู้ประกอบการที่ทำหน้าที่ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล ด้วยกระบวนการผสมทางกายภาพ เช่น การผสมแบบ Dry Blends (High Speed Mixer, Thumber) รวมถึงการผสมทางกลผ่านการ Compounding ด้วยเครื่องอัดรีดแบบสกรูเดี่ยว, เครื่องอัดรีดแบบสกรูคู่ ฯลฯ

2.4) ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ (Converter)

ผู้ประกอบการที่ทำหน้าที่ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล โดยการนำเรซินบริสุทธิ์ผสมกับ PCR Resin ในสัดส่วนต่างๆ หรือนำเรซินพลาสติกรีไซเคิลที่ซื้อจากบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล ผ่านกระบวนการขึ้นรูปพลาสติกต่างๆ เช่น การฉีด, การอัดรีด, การเป่าฟิล์ม, เทอร์โมฟอร์ม ฯลฯ

2.5) เจ้าของสินค้า (Brand Owner)

ผู้ประกอบการที่ไม่ได้ผลิตสินค้า (เรซินพลาสติกรีไซเคิล หรือ ผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล) ด้วยตัวเอง แต่เป็นการจ้างผู้ประกอบการรายอื่นๆ ผลิตในนามของตนเองเพื่อขายให้กับลูกค้า



2.6) วัตถุดิบ

เรซินพลาสติกที่มีลักษณะต่างๆ เช่น เม็ด เกล็ด ผง

2.7) กระบวนการคอมพาวนด์ (Compounding)

การปรับปรุงสมบัติของวัตถุดิบ ด้วยการเติมสารเติมแต่งหรือผสมเข้ากับวัตถุดิบพลาสติกชนิดอื่นๆ หลอมผ่านความร้อนด้วยเครื่องขึ้นรูปพลาสติก เช่น เครื่องอัดรีดสกรูเดี่ยว, เครื่องอัดรีดสกรูคู่ ฯลฯ

2.8) การผสมทางกายภาพ (Dry Blends)

การผสมวัตถุดิบที่มากกว่า 1 ชนิด รวมถึงการผสมร่วมกับสารเติมแต่ง แบบเบื้องต้นด้วยการเขย่า ในภาชนะ ผสมด้วยเครื่อง High Speed Mixer, Tumbler Mixer โดยไม่มีการหลอมผ่านความร้อน

2.9) เรซินบริสุทธิ์ (Virgin Resin)

เรซินพลาสติกใหม่ที่ผลิตจากโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก

2.10) เศษเรซินพลาสติกรีไซเคิล (PCR Resin)

เรซินพลาสติกที่ผ่านการใช้งานหรือผ่านการบริโภคแล้ว ถูกนำกลับมาคัดแยก ทำความสะอาด บด เพื่อใช้ซ้ำอีกครั้ง

2.11) เศษเรซินพลาสติกจากกระบวนการผลิต (PIR Resin)

พลาสติกบริสุทธิ์ที่เป็นของเสีย ซึ่งเกิดขึ้นระหว่างขั้นตอนกระบวนการผลิต ถูกนำมาคัดแยก บด หรือ หลอมขึ้นรูป เพื่อนำกลับมาใช้ซ้ำ

2.12) เศษเรซินในกระบวนการนั้น

เศษพลาสติกที่ทราบค่าสัดส่วนผสมของ PCR Resin ที่แน่ชัดของเรซินพลาสติกรีไซเคิลที่เป็นของเสีย ซึ่งเกิดขึ้นระหว่างขั้นตอนการผลิตของเครื่องขึ้นรูปนั้น

2.13) เรซินพลาสติกรีไซเคิล (Recycled Resin)

เรซินพลาสติกคอมพาวนด์ ที่มีการผสม PCR Resin ในสัดส่วนต่างๆ

2.14) ผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล (Recycled Plastic Product)

ผลิตภัณฑ์พลาสติก ที่มีการผสม PCR Resin ในสัดส่วนต่างๆ

2.15) Bill of Materials (BOM)

รายการส่วนประกอบหรือสูตรการผลิต

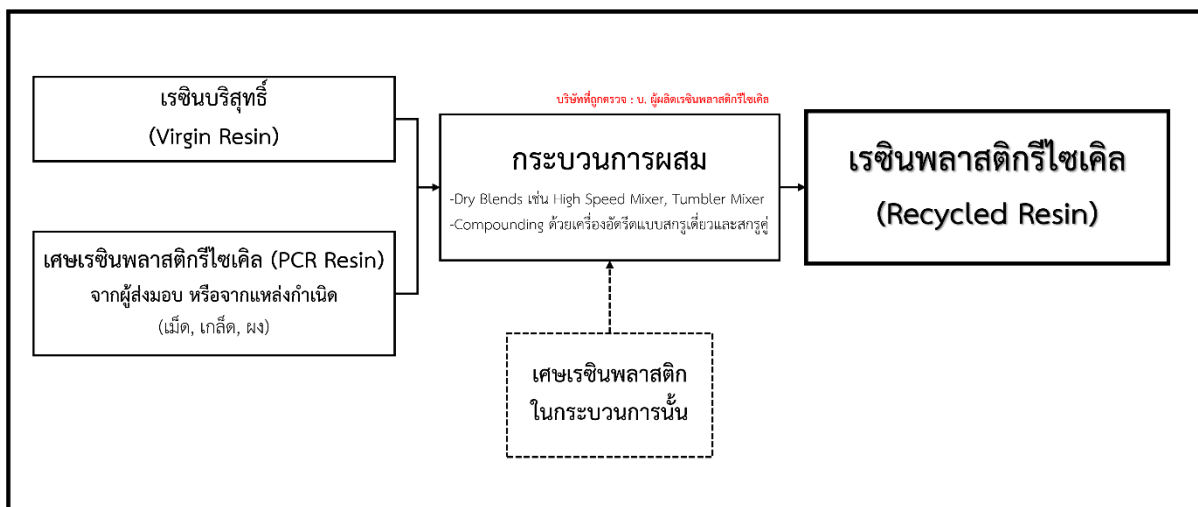


3. ข้อกำหนด

การรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin เป็นหนึ่งในแนวทางสนับสนุนการบริหารจัดการขยะของประเทศไทย ที่สามารถส่งเสริมให้มีการนำวัสดุต่างๆ กลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายพัฒนาประเทศด้วยระบบเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) สถาบันพลาสติกจึงจัดทำข้อกำหนดการรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin ในวัตถุดิบพลาสติกและผลิตภัณฑ์พลาสติก ดังรายละเอียดต่อไปนี้

- 3.1) ผู้ประกอบการที่ยื่นขอการรับรอง เป็นได้ทั้งเจ้าของสินค้า (Brand Owner), ผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล (Recycled Resin Producer) และผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ (Converter)
- 3.2) การรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin นั้นจะรับรองเฉพาะวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เป็นพอลิเมอร์เท่านั้น
- 3.3) รับรองในขอบเขตวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีสัดส่วนผสมของ PCR Resin เท่านั้น ดังรายละเอียดของข้อกำหนดต่อไปนี้

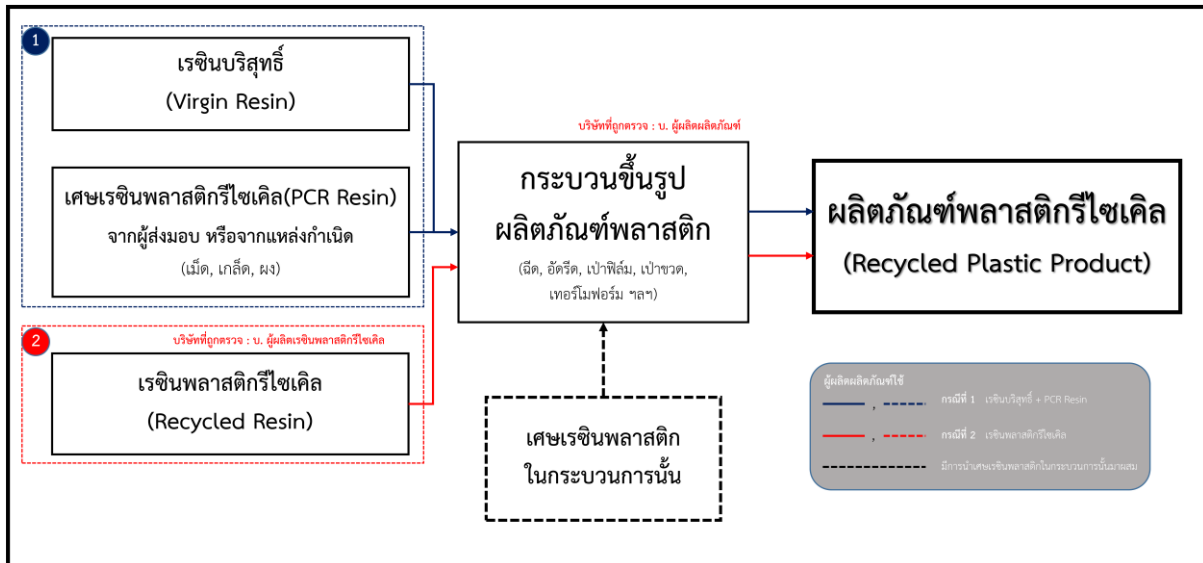
(1) ข้อกำหนดการรับรองวัตถุดิบพลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin



สำหรับข้อกำหนดการรับรองวัตถุดิบพลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin บริษัทที่ถูกต้องตรวจสอบคือ บริษัทผู้ผลิตวัตถุดิบหรือบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล (Recycled Resin Producer) โดยจะมีการตรวจสอบย้อนกลับถึงหลักฐานการป้อนเข้าของปริมาณ PCR Resin จากบริษัทผู้ส่งมอบ (PCR Resin Supplier) และในระหว่างขั้นตอนของการผสมด้วยวิธีการต่างๆ ได้แก่ การผสมทางกายภาพ เช่น การผสมแบบ Dry Blends รวมถึงการผสมทางกลด้วยวิธีการ Compounding โดยเครื่องอัดรีดแบบสกรูเดี่ยว (Single-Screw), เครื่องอัดรีดแบบสกรูคู่ (Twin-Screws Extruder) ฯลฯ ต้องมีการแสดงให้เห็นถึงปริมาณและสัดส่วนการผสมของ PCR Resin ในสูตรการผลิตนั้น (BOM) อย่างไรก็ตาม ถ้ามีการนำเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น นำกลับไปป้อนเข้าในกระบวนการผลิตเดิม ต้องมีการแสดงหลักฐานที่ชัดเจน



(2) ข้อกำหนดการรับรองผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิลที่มีส่วนผสมของ PCR Resin



สำหรับข้อกำหนดการรับรองผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิลที่มีส่วนผสมของ PCR Resin แบ่งออกได้เป็น 2 กรณี ได้แก่

กรณีที่ 1 บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ (Convertor) ซื้อวัตถุดิบที่เป็นเรซินบริสุทธิ์และ PCR Resin มาผสมขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกรีไซเคิล ตามสัดส่วนที่กำหนด

โดยบริษัทที่ถูกรวบรวมคือ บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ โดยจะมีการตรวจสอบย้อนกลับถึงหลักฐานการป้อนเข้าของปริมาณ PCR Resin จากบริษัทผู้ส่งมอบ และในระหว่างขั้นตอนของกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์พลาสติก เช่น กระบวนการฉีด (Injection), เป่าฟิล์ม (Extrusion Blown Film), เป่าขวด (Extrusion Blow Molding), อัดรีด (Extrusion), เทอร์โมฟอร์ม (Thermoform) ฯลฯ ต้องมีการแสดงให้เห็นถึงปริมาณและสัดส่วนการผสมของ PCR Resin ในสูตรการผลิตนั้น รวมถึงถ้ามีการนำเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น นำกลับไปป้อนเข้าในกระบวนการผลิตเดิม ต้องมีการแสดงหลักฐานที่ชัดเจน

กรณีที่ 2 บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ ซื้อเรซินพลาสติกรีไซเคิลที่มีสัดส่วนผสมของ PCR Resin ปริมาณต่างๆ มาขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์

โดยจะต้องตรวจสอบบริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ รวมถึงบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิลในกรณีที่เอกสารหลักฐานการผลิตคลุมเครือไม่ชัดเจน โดยการตรวจสอบบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล จะดำเนินการตามข้อกำหนดการรับรองวัตถุดิบพลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ดังหัวข้อ 3.3(1) และในส่วนการตรวจสอบบริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ จะมีการตรวจสอบย้อนกลับถึงหลักฐานการป้อนเข้าของปริมาณเรซินพลาสติกรีไซเคิลที่ซื้อจากบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล และในระหว่างขั้นตอนของกระบวนการขึ้นรูปผลิตภัณฑ์พลาสติก ต้องมีการแสดงให้เห็นถึงสูตรการผลิต ที่บ่งชี้ถึงปริมาณและสัดส่วน PCR Resin



ที่ชัดเจน นอกจากนี้ถ้ามีการนำเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น นำกลับไปป้อนเข้าในกระบวนการผลิตเดิม ต้องมีการแสดงหลักฐานที่ชัดเจนเช่นกัน

3.4) การรับรองผลิตภัณฑ์ สามารถรับรองผลิตภัณฑ์ได้ 2 ประเภท ได้แก่ ผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบขึ้นเดียว และผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบหลายชิ้น โดยวิธีการคำนวณสัดส่วนผสม PCR Resin มีรายละเอียดตาม เอกสารแนบที่ 1

3.5) ผู้ประกอบการที่ยื่นขอการรับรอง ต้องยินยอมให้เจ้าหน้าที่หรือบุคคลที่ได้รับมอบหมายจากสถาบันพลาสติก เข้าตรวจสอบกระบวนการผลิตวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ณ สถานประกอบการ

3.6) ประเภทของผู้ประกอบการที่สามารถยื่นขอการรับรองสัดส่วนการผสม PCR Resin สามารถแบ่งออกเป็น 6 ประเภท รายละเอียดดังต่อไปนี้

รูปแบบ	ผู้ยื่นขอการรับรอง	ผู้ประกอบการที่เกี่ยวข้องในการยื่นหลักฐานขอรับรอง			
		เจ้าของสินค้า	ผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไฮเคิล	ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไฮเคิล	ผู้ส่งมอบ
รับรองขอบข่ายวัตถุดิบ					
1	ผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไฮเคิล		⊗		⊗
2	เจ้าของสินค้า	⊗	⊗		⊗
รับรองขอบข่ายผลิตภัณฑ์					
3	ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไฮเคิล			⊗	⊗
4	ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไฮเคิล		⊗	⊗	
5	เจ้าของสินค้า	⊗		⊗	⊗
6	เจ้าของสินค้า	⊗	⊗	⊗	

หมายเหตุ : ⊗ เอกสารประกอบการขอรับรอง

รูปแบบที่ 1 ผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไฮเคิลยื่นขอการรับรอง โดยมีการซื้อวัตถุดิบ PCR Resin จากบริษัทผู้ส่งมอบ นำไปผสมทางกายภาพหรือคอมพิวเตอร์กับเรซินบริสุทธิ์ขายให้กับลูกค้า

รูปแบบที่ 2 เจ้าของสินค้ายื่นขอการรับรอง โดยมีการจ้างบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไฮเคิล ผสมทางกายภาพหรือคอมพิวเตอร์เรซินที่มีสัดส่วนผสมของ PCR Resin เพื่อนำไปขายให้กับลูกค้าในนามของเจ้าของสินค้า ซึ่งวัตถุดิบ PCR Resin ที่ถูกนำมาผสม จะถูกสั่งซื้อจากบริษัทผู้ส่งมอบ

รูปแบบที่ 3 ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกยื่นขอการรับรอง โดยมีการซื้อวัตถุดิบ PCR Resin จากบริษัทผู้ส่งมอบ เพื่อนำไปผสมกับเรซินบริสุทธิ์ ขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ขายให้กับลูกค้า

รูปแบบที่ 4 ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกยื่นขอการรับรอง โดยมีการซื้อเรซินพลาสติกกรีไฮเคิลที่มีส่วนผสมของ PCR Resin จากบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไฮเคิล เพื่อนำไปขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ขายให้กับลูกค้า

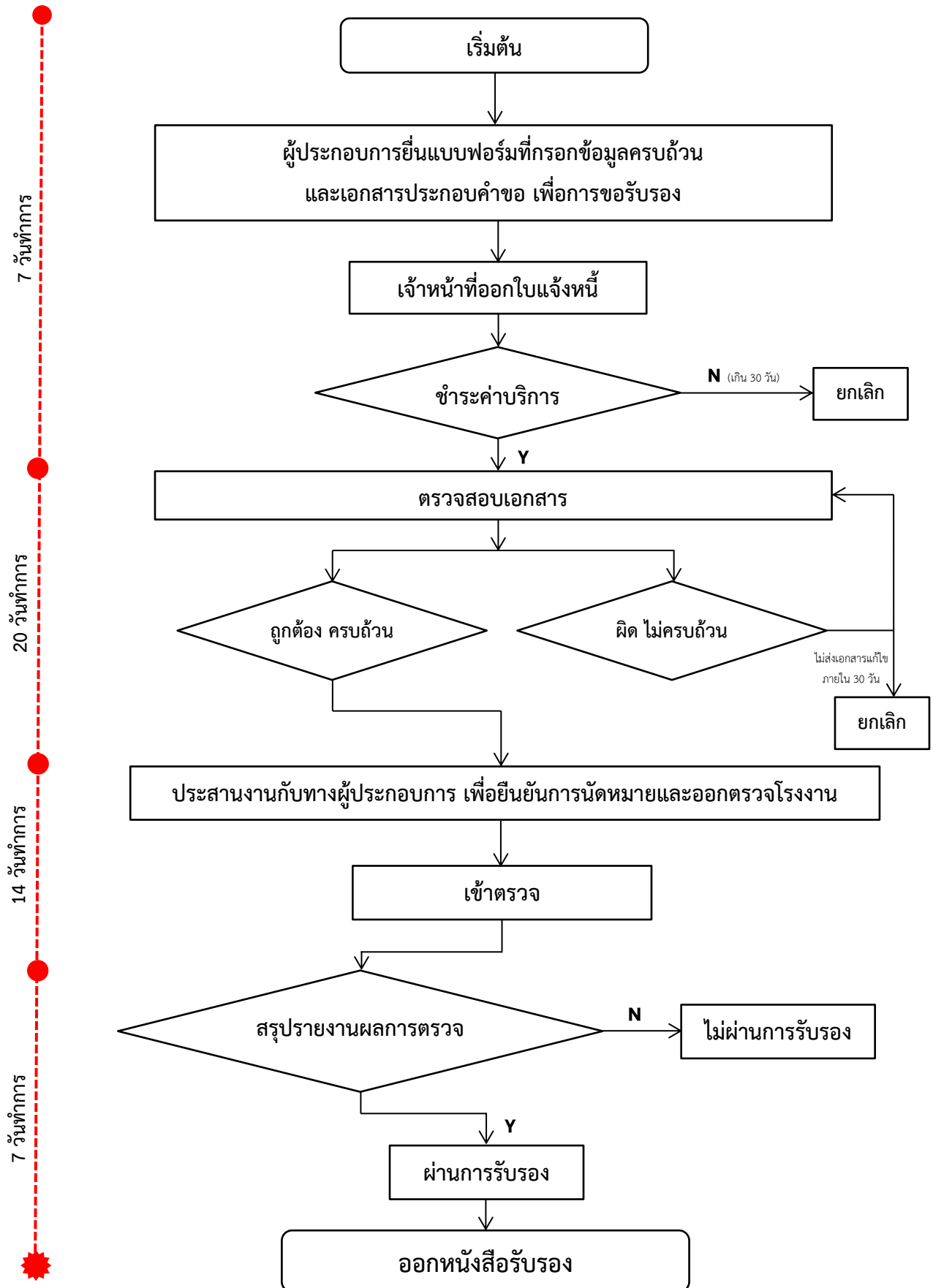


รูปแบบที่ 5 เจ้าของสินค้ายื่นขอการรับรอง โดยมีการจ้างผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ที่มีสัดส่วนผสมของ PCR Resin เพื่อนำไปขายให้กับลูกค้าในนามของเจ้าของสินค้า ซึ่งวัตถุดิบที่ใช้จะเป็นการนำเรซินบริสุทธิ์และ PCR Resin ผสมขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ โดยวัตถุดิบ PCR Resin จะถูกสั่งซื้อจากบริษัทผู้ส่งมอบ

รูปแบบที่ 6 เจ้าของสินค้ายื่นขอการรับรอง โดยมีการจ้างผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์ที่มีสัดส่วนผสมของ PCR Resin เพื่อนำไปขายให้กับลูกค้าในนามของเจ้าของสินค้า ซึ่งวัตถุดิบที่ใช้จะเป็นการนำเรซินพลาสติกรีไซเคิลที่รู้สัดส่วนผสมของ PCR Resin ที่แน่ชัดจากการซื้อจากบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล ขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์



3.7) ขั้นตอนการยื่นขอการรับรองดังรายละเอียดต่อไปนี้





- 3.8) เอกสารในการยื่นขอระบบการรับรองสัดส่วนการผสมของ PCR Resin ในวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์พลาสติก
- 3.8.1. แบบฟอร์มการขอรับรองสัดส่วนการผสมของ PCR Resin ในวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์พลาสติก (ตามเอกสารแนบ 2)
- แบบคำขอรับรองฯ
 - เอกสารหมายเลข 1 รายละเอียดการประกอบกิจการ
 - เอกสารหมายเลข 2 แบบแสดงข้อมูลวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin
- 3.8.2. เอกสารประกอบการซื้อขาย PCR Resin ของบริษัทผู้ยื่นขอการรับรอง ย้อนกลับถึงบริษัทผู้ส่งมอบ ได้แก่ ใบสั่งซื้อ (Purchase Order), ใบกำกับภาษี (Tax Invoice) เป็นอย่างน้อย
- 3.8.3. สูตรการผลิตที่บ่งชี้ถึงปริมาณและสัดส่วนการผสมของ PCR Resin (BOM), เอกสารการสั่งผสม และบันทึกการผลิต
- 3.8.4. เอกสารยืนยันการผลิต PCR Resin หรือ Recycled Resin จากบริษัทผู้ส่งมอบหรือบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไซเคิล
- 3.8.5. (ถ้ามี) สำเนาหนังสือรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin จากหน่วยงานที่น่าเชื่อถือจากต่างประเทศ (ในกรณีที่เคยขอการรับรองจากหน่วยงานต่างประเทศมาแล้ว)
- 3.8.6. หนังสือรับรอง
- 3.8.7. รง.4 / หนังสือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม หรือหลักฐานว่าด้วยการประกอบกิจการตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน
- 3.8.8. ภพ.20
- 3.8.9. หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี)
- 3.8.10 สำเนาใบรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ที่หมดอายุ (กรณีต่ออายุใบรับรอง)



4. การใช้เครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin ของสถาบันพลาสติก

เครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin เป็นเครื่องหมายที่ผู้ประกอบการที่ผ่านการรับรองจากสถาบันพลาสติก สามารถใช้แสดงบนวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ เพื่อสร้างความมั่นใจให้กับผู้บริโภคบริโภคในเชิงปริมาณ ซึ่งบ่งชี้ถึงสัดส่วนการผสมของ PCR Resin ในสินค้านั้นๆ โดยรายละเอียดของเครื่องหมายรับรองแสดงได้ดังรายละเอียดต่อไปนี้

4.1. รูปแบบเครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin ต้องเป็นไปตามที่กำหนด ดังนี้



รูปที่ 1 เครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin

รหัส XX ปริมาณสัดส่วนของ PCR Resin ที่ได้รับการรับรอง

รหัส YY แสดงถึงประเภทการรับรองมี 2 ประเภทคือ วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

วัตถุดิบ : RM

ผลิตภัณฑ์ : PD

aa-bb/cc คือ รหัสสอบกลับการขอการรับรอง




รหัส aa เดือน ที่ได้รับการรับรอง

รหัส bb ลำดับ ที่ได้รับการรับรอง

รหัส cc ปี ที่ได้รับการรับรอง

4.2 ตารางแสดงสีของเครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin สามารถเลือกได้ 3 รูปแบบ ตามความเหมาะสมกับการนำไปประยุกต์ใช้บนวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ และให้เป็นไปตามตารางด้านล่างเท่านั้น ไม่อนุญาตให้ใช้สีอื่น



รูปแบบเครื่องหมายรับรอง	สี	รายละเอียด
	สีเขียว	C=61, M=0, Y=89, K=0
	สีฟ้า	C=70, M=6, Y=0, K=0
	สีน้ำเงินตัวอักษร (PCR)	C=89, M=59, Y=1, K=0
	สีน้ำเงินตัวอักษร (PITH-YY-ZZ), (Certificate By Plastic Institute Of Thailand)	C=90, M=61, Y=1, K=0
รูปแบบเครื่องหมายรับรอง	สี	รายละเอียด
	สีดำ	C=0, M=0, Y=0, K=100
	สีเขียวเข้ม	C=85, M=17, Y=100, K=4

หมายเหตุ: กรณีที่ไม่สามารถใช้สีเครื่องหมายรับรองที่กำหนดได้ ขอให้ทำหนังสือชี้แจงมายังสถาบันพลาสติก

4.3 ตารางแสดงขนาดและรูปแบบตัวอักษร

ตัวอักษร	ฟอนต์
PCR 25%	Koulen Regular
Post consumer recycled	Prompt
PITH-YY-PCR aa-bb/cc	
Certificate BY Plastics Institute of Thailand	

ขนาด ลักษณะเครื่องหมายรับรอง PCR Resin บนตารางสัดส่วนนี้สามารถนำไปใช้ได้ กรณีที่ต้องการขยายสัดส่วนให้มีขนาดใหญ่มากจนไม่สามารถสร้างต้นแบบจากคอมพิวเตอร์ กรุณาใช้ตารางสัดส่วนนี้พิจารณาควบคู่กับหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กล่าวถึงในหัวข้อที่ 4.4 ถึง 4.7



รูปที่ 2 เครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin ในตารางอัตราส่วน

- 4.4 ไม่อนุญาตให้นำเครื่องหมายรับรอง PCR Resin ไปใช้ในขนาดที่เล็กกว่า 20 มิลลิเมตร ในการพิมพ์ระบบเฟล็กโซกราฟฟี แต่ในระบบการพิมพ์อื่นๆ สามารถใช้ได้ขนาดที่ต่ำกว่า 20 มิลลิเมตร แต่ห้ามเล็กกว่า 10 มิลลิเมตร
- 4.5 เมื่อมีการใช้เครื่องหมายรับรอง PCR Resin บนรูปภาพหรือพื้นสี ต้องมีกรอบพื้นหลังสีขาวรอบเครื่องหมายรับรอง PCR Resin
- 4.6 เพื่อให้มีความชัดเจนในการใช้เครื่องหมายรับรอง PCR Resin การเว้นพื้นที่ให้เหมาะสมรอบเครื่องหมายรับรอง PCR Resin จึงเป็นสิ่งจำเป็น พื้นที่ห้ามล่วงล้ำบริเวณโดยรอบนี้จะต้องมีขนาด $1/6$ ของเส้นในแนวตั้ง เมื่อ X เท่ากับขนาด 10 – 20 มิลลิเมตรหรือมากกว่านั้น ทั้งนี้โดยรอบเครื่องหมายรับรอง PCR Resin ทั้ง 4 ด้าน และระยะห่างระหว่างเครื่องหมายรับรอง PCR Resin กับข้อความจะห่างกัน $1/8$ ของขนาดที่กำหนด (X)



รูปที่ 3 การเว้นพื้นที่รอบเครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin

4.7 การนำเครื่องหมายรับรอง PCR Resin ไปใช้ จะต้องใช้จากต้นแบบคอมพิวเตอร์เท่านั้น ห้ามมิให้มีการนำแบบไปเขียนใหม่



5. การตรวจติดตาม

สถาบันพลาสติกขอสงวนสิทธิ์ในวิธีการและกำหนดการพิจารณาเข้าตรวจสอบ ในกรณีที่พบว่าสินค้าพลาสติกที่ผ่านการรับรอง ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

6. การขอใบรับรองกำกับแต่ละการส่งสินค้า (Transaction Certificate, TC)

- 6.1 ผู้ประกอบการต้องยื่นเอกสารประกอบการขอ TC ตามหัวข้อ 3.8.1 ถึง 3.8.4
- 6.2 เอกสารหลักฐานการตรวจสอบ ต้องสอดคล้องกับวัตถุประสงค์หรือผลิตภัณฑ์พลาสติกที่ต้องการขอ TC
- 6.3 อัตราค่าธรรมเนียมในการขอ TC พิจารณาได้จากประกาศสถาบันพลาสติก

7. การเพิกถอนการรับรอง

การเพิกถอนการรับรองผลิตภัณฑ์จะถูกดำเนินการในกรณีหนึ่งหรือหลายกรณี ดังต่อไปนี้

- 7.1 การนำเครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin ไปใช้โดยไม่ได้รับการอนุญาตจากสถาบันพลาสติกเป็นลายลักษณ์อักษร
- 7.2 กรณีที่ผู้ได้รับการรับรองไม่สามารถรักษาคุณภาพของสินค้าพลาสติกหรือข้อกำหนดตามขอบข่ายตามที่ยื่นกับทางสถาบันพลาสติกหลังจากที่ได้รับการรับรองไปแล้ว ทางสถาบันจะทำหนังสือตัดเตือนอย่างเป็นทางการในครั้งแรก เพื่อให้ผู้ที่ได้รับการรับรองนั้นแก้ไข หากพบว่ายังไม่มีการแก้ไข ทางสถาบันพลาสติก จะทำการเพิกถอนใบรับรอง โดยจะออกเอกสารเป็นลายลักษณ์อักษรเพื่อแจ้งให้ทราบล่วงหน้า 30 วัน ก่อนเพิกถอนสัญญา และผู้ที่ได้รับการรับรองจะไม่มีสิทธิ์ในการเรียกร้องความเสียหายที่เกิดขึ้นหลังจากเพิกถอนสัญญา และสิทธิ์การใช้เครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin
- 7.3 เครื่องหมายรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin ขอสงวนสิทธิ์ในการแจ้งต่อที่สาธารณะ ในกรณีที่ผู้ได้รับการรับรองหมดอายุสัญญา หรือถูกเพิกถอนการรับรอง



เอกสารแนบ 1

1. การคำนวณสัดส่วนการผสมของ PCR Resin

การคำนวณสัดส่วนการผสมของ PCR Resin ในผลิตภัณฑ์พลาสติก ถ้าค่าสัดส่วนผสมของ PCR Resin ที่ได้จากการคำนวณไม่เป็นเลขจำนวนเต็ม จะทำการปัดเศษส่วนลงทั้งหมด โดยการคำนวณแบ่งออกเป็น 2 กรณีหลัก ได้แก่ ผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนประกอบขึ้นเดียวและผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนประกอบหลายชิ้น แสดงได้ดังรายละเอียดต่อไปนี้

****หมายเหตุ**** เรซินอื่นๆที่ไม่ใช่ PCR Resin สามารถเป็นได้ทั้งเรซินบริสุทธิ์และเศษเรซินจากกระบวนการผลิต

โจทย์สมมติ : ผลิตภัณฑ์ คือ แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก หนัก 100 กิโลกรัม ประกอบด้วย 2 ส่วน ได้แก่ ฝาแท็งก์ หนัก 20 กิโลกรัม และตัวแท็งก์ หนัก 80 กิโลกรัม โดยผลิตภัณฑ์ฝาแท็งก์และตัวแท็งก์มีการเติมสัดส่วนผสม PCR Resin เข้าไปในปริมาณ 4 กิโลกรัม และ 40 กิโลกรัม ตามลำดับ เพื่อลดต้นทุน

1.1 ผลิตภัณฑ์พลาสติกที่มีส่วนประกอบขึ้นเดียว

1.1.1 ขอรับรองส่วนตัวแท็งก์ ที่มีการเติม PCR Resin

วิธีคิด - ตัวแท็งก์ หนักทั้งหมด	80	กิโลกรัม
- ผสม เรซินบริสุทธิ์	40	กิโลกรัม
- ผสม PCR Resin	40	กิโลกรัม

$$\begin{aligned} \text{\%สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} &= \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100 \\ &= \frac{40}{80} \times 100 \end{aligned}$$

$$\text{\%สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 50\%$$

ดังนั้น : ผลิตภัณฑ์พลาสติกส่วนตัวแท็งก์ มีการเติม PCR Resin 50% โดยน้ำหนัก

1.1.2 ขอรับรองส่วนตัวแท็งก์ที่มีการเติม PCR Resin และมีการเติมเศษเรซินพลาสติกใน

กระบวนการนั้นแทนเรซินบริสุทธิ์

วิธีคิด - ตัวแท็งก์ หนักทั้งหมด	80	กิโลกรัม
- ผสมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการผลิตนั้น (สามารถทราบค่าได้ว่ามี PCR Resin ผสมอยู่ 50% หรือ 20 กิโลกรัม)	40	กิโลกรัม
- ผสม PCR Resin	40	กิโลกรัม



$$\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม} + \text{ปริมาณ PCR Resin ในเศษเรซินกระบวนการผลิตนั้น}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100$$

$$= \frac{40 + 20}{80} \times 100$$

$$\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 75\%$$

ดังนั้น : ผลิตภัณฑ์พลาสติกส่วนตัวของแท็งก์ มีการเติม PCR Resin 70% โดยน้ำหนัก (เศษปัดลง)

1.2 ผลิตภัณฑ์พลาสติกประกอบหลายชิ้น

1.2.1 ขอรบรองทั้งส่วนฝาแท็งก์และส่วนตัวแท็งก์ ที่มีการเติม PCR Resin

วิธีคิด	- แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก หนักทั้งหมด	100	กิโลกรัม
	- ส่วนฝาแท็งก์ หนัก	20	กิโลกรัม
	- ส่วนฝาแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	4	กิโลกรัม
	- ส่วนตัวแท็งก์ หนัก	80	กิโลกรัม
	- ส่วนตัวแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	40	กิโลกรัม

ดังนั้น

$$\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100$$

$$= \frac{4 + 40}{100} \times 100$$

$$\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 44\%$$

ดังนั้น : โดยภาพรวมทั้งแท็งก์เก็บน้ำพลาสติก มีการเติม PCR Resin 40% โดยน้ำหนัก (เศษปัดลง)

1.2.2 สืบเนื่องจากข้อ 8.2.1 แต่พลาสติกที่ถูกผสมกับ PCR Resin ไม่ใช่เรซินบริสุทธิ์ แต่คือเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น

วิธีคิด	- แท็งก์เก็บน้ำพลาสติก หนักทั้งหมด	100	กิโลกรัม
	- ส่วนฝาแท็งก์ หนัก	20	กิโลกรัม
	- ส่วนฝาแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	4	กิโลกรัม
	- ส่วนตัวแท็งก์ หนัก	80	กิโลกรัม
	- ส่วนตัวแท็งก์ ผสม PCR Resin ในปริมาณ	40	กิโลกรัม



ส่วนฝาแท็งก์ :

$$\begin{aligned} \text{ส่วนฝาแท็งก์มีการเติม PCR Resin ปริมาณ} &= 4 \text{ กิโลกรัม} \\ \text{แสดงว่ามีการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น} &= 20 - 4 = 16 \text{ กิโลกรัม} \\ &(\text{สามารถทราบค่าได้ว่ามี PCR Resin ผสมอยู่ 20\%}) \\ \text{ในการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้นจะมีปริมาณ PCR Resin อยู่} & \\ &= \frac{20}{100} \times 16 \\ &= 3.2 \text{ กิโลกรัม} \end{aligned}$$

$$\text{ดังนั้น ส่วนฝาแท็งก์ มีปริมาณ PCR Resin ผสมอยู่ทั้งหมด } 4 + 3.2 = 7.2 \text{ กิโลกรัม}$$

ส่วนตัวแท็งก์ :

$$\begin{aligned} \text{ส่วนตัวแท็งก์มีการเติม PCR Resin ปริมาณ} &= 40 \text{ กิโลกรัม} \\ \text{แสดงว่ามีการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้น} &= 80 - 40 = 40 \text{ กิโลกรัม} \\ &(\text{สามารถทราบค่าได้ว่ามี PCR Resin ผสมอยู่ 50\%}) \\ \text{ในการเติมเศษเรซินพลาสติกในกระบวนการนั้นจะมีปริมาณ PCR Resin อยู่} & \\ &= \frac{50}{100} \times 40 \\ &= 20 \text{ กิโลกรัม} \end{aligned}$$

$$\text{ดังนั้น ส่วนตัวแท็งก์มีปริมาณ PCR Resin ผสมอยู่ทั้งหมด } 40 + 20 = 60 \text{ กิโลกรัม}$$

ดังนั้น

$\begin{aligned} \% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} &= \frac{\text{ปริมาณ PCR Resin ที่เติม}}{\text{ปริมาณเรซินพลาสติกทั้งหมด}} \times 100 \\ &= \frac{7.2 + 60}{100} \times 100 \end{aligned}$

$$\% \text{สัดส่วนการผสมของ PCR Resin} = 67.2\%$$

ดังนั้น : โดยภาพรวมแท็งก์เก็บน้ำพลาสติก มีการเติม PCR Resin 60% โดยน้ำหนัก (เศษปัดลง)



เอกสารแนบ 2

แบบฟอร์มการขอรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ประกอบไปด้วยเอกสาร 3 รูปแบบ ดังนี้

1. แบบคำขอการรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin
2. เอกสารหมายเลข 1 รายละเอียดการประกอบกิจการ
3. เอกสารหมายเลข 2 แบบแสดงข้อมูลวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

แบบคำขอการรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

เรื่อง (ขอใหม่/ต่ออายุ) การขอรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

เรียน ผู้อำนวยการสถาบันพลาสติก

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายละเอียดการประกอบกิจการ (เอกสารหมายเลข 1) จำนวน.....แผ่น
 2. แบบแสดงข้อมูลวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin (เอกสารหมายเลข 2) จำนวน.....แผ่น
 3. เอกสารประกอบอื่นๆ ของบริษัทที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ ผู้ยื่นขอการรับรอง บริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไฮเคิล บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไฮเคิล และผู้ส่งมอบ
 - 3.1 หนังสือรับรองบริษัท จำนวน.....แผ่น
 - 3.2 ใบทะเบียนโรงงานหรือใบประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม หรือหลักฐานว่าด้วยการประกอบกิจการตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน จำนวน.....แผ่น
 - 3.3 ใบทะเบียนภาษีมูลค่าเพิ่ม (ภพ.20) จำนวน.....แผ่น
 - 3.4 หนังสือรับรองการเป็นตัวแทนจำหน่าย (กรณีซื้อขาย PCR ผ่านตัวแทนจำหน่าย) จำนวน.....แผ่น
 - 3.5 หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี) จำนวน.....แผ่น
 4. เอกสารประกอบการซื้อขาย PCR Resin ของบริษัทผู้ยื่นขอการรับรอง ย้อนกลับถึงบริษัทผู้ส่งมอบ จำนวน.....แผ่น
 5. สูตรการผลิตที่บ่งชี้ถึงปริมาณและสัดส่วนการผสมของ PCR Resin (BOM) จำนวน.....แผ่น
 6. เอกสารแสดงน้ำหนักต่อหน่วยการผลิตของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่ขอรับรอง รวมถึงปริมาณ PCR Resin หรือเรซินพลาสติกกรีไฮเคิลที่ถูกผสม ของโรงงานผู้ผลิต จำนวน.....แผ่น
 7. (ถ้ามี) สำเนาหนังสือรับรองสัดส่วนผสมของ PCR Resin จากหน่วยงานที่น่าเชื่อถือจากต่างประเทศ (ในกรณีที่เคยขอการรับรองจากหน่วยงานต่างประเทศมาแล้ว) จำนวน.....แผ่น
 8. สำเนาใบรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ที่หมดอายุ (กรณีต่ออายุใบรับรอง) จำนวน.....แผ่น

ตามประกาศสถาบันพลาสติกที่ 1/2566 เรื่องการขอรับรองและการขอใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์
ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ผู้ยื่นขอการรับรองที่มีคุณสมบัติตามข้อกำหนดของการรับรอง สามารถขอการ
รับรองสัดส่วนผสม PCR Resin ผ่านสถาบันพลาสติกได้ นั้น

ในการนี้ ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว..... ตำแหน่ง.....
ผู้มีอำนาจกระทำการแทนในนามของ บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....
(ภาษาอังกฤษ)..... มีความประสงค์จะขอให้สถาบัน
พลาสติกตรวจและรับรองสัดส่วนการผสม PCR Resin ในวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติกชื่อ.....
.....
ซึ่งผ่านการผลิตจากบริษัท.....
และมีการซื้อขาย PCR Resin และหรือ Recycle Resin จากบริษัท.....
ซึ่งผ่านตัวแทนจำหน่าย(ถ้ามี) ว่าสินค้าพลาสติกนั้นมีส่วนผสมของ
PCR Resin ตามสัดส่วนที่ร้องขอ และข้าพเจ้าขอรับรองว่ารายละเอียดตามเอกสารสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้
เป็นความจริงทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติให้การรับรองดังกล่าวให้แก่บริษัทฯ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ.....
(.....)

ตำแหน่ง.....

ประทับตราบริษัท



รายละเอียดการประกอบกิจการ

1. ผู้ยื่นขอการรับรอง

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....

(ภาษาอังกฤษ).....

ที่ตั้งสำนักงาน เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ที่ตั้งโรงงาน ที่อยู่เดียวกันกับที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้ประสานงาน..... ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

การประกอบกิจการโรงงาน

โรงงานจำพวกที่..... ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

ประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม..... อื่นๆ ระบุ.....

ประเภทกิจการ ผู้ผลิตวัตถุดิบพลาสติก (Resin Producer).....

ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก (Convertor).....

อื่นๆ.....

ข้อมูลวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin ที่โรงงานผู้ยื่นขอผลิต

ปริมาณการผลิตปีล่าสุด (ปี.....) จำนวน..... (หน่วย.....)

	ประเภทวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์	สัดส่วนการผลิต (%)
1		
2		
3		

ผลิตภัณฑ์ถูกนำไปใช้ในอุตสาหกรรมใด

บรรจุภัณฑ์ ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์ ยานยนต์ ก่อสร้าง

การแพทย์ เส้นใย ของเล่นสันทนาการ คริวเรือ

รองเท้า/เครื่องหนัง เกษตร อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย

อื่นๆ.....



2. ผู้ผลิต (วัตถุดิบ / ผลิตภัณฑ์)

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....

(ภาษาอังกฤษ).....

ที่ตั้งสำนักงาน เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ที่ตั้งโรงงาน ที่อยู่เดียวกันกับที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้ประสานงาน..... ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

การประกอบกิจการโรงงาน

โรงงานจำพวกที่..... ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

ประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม..... อื่นๆ ระบุ.....

ประเภทกิจการ ผู้ผลิตวัตถุดิบพลาสติก (Resin Producer).....

ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก (Convertor).....

อื่นๆ.....

แผนที่โรงงานผลิต



3. ผู้ส่งมอบ PCR Resin หรือ ผู้ผลิตเรซินพลาสติกรีไซเคิล

บริษัท/ห้างหุ้นส่วน (ภาษาไทย).....

(ภาษาอังกฤษ).....

ที่ตั้งสำนักงาน เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ที่ตั้งโรงงาน ที่อยู่เดียวกันกับที่ตั้งสำนักงาน

เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้ประสานงาน..... ตำแหน่ง.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... E-mail.....

การประกอบกิจการโรงงาน

โรงงานจำพวกที่..... ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

ประกอบกิจการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม..... อื่นๆ ระบุ.....

ประเภทกิจการ ผู้ผลิตวัตถุดิบพลาสติก (Resin Producer).....

โรงงานเก็บคัดแยกขยะ.....

โรงงานบด โม่ ขยะ.....

อื่นๆ.....

ปริมาณการผลิตปีล่าสุด (ปี.....) จำนวน..... (หน่วย.....)



แบบแสดงข้อมูลการขอรับรองสัดส่วนการผสมของ PCR ในวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์พลาสติก

1. ชื่อบริษัทผู้ยื่น (ขอใบรับรองสัดส่วนผสม PCR / ต่ออายุใบรับรองสัดส่วนผสม PCR)

ประเภทกิจการ เจ้าของสินค้า ผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไซเคิล

ผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไซเคิล

ข้อกำหนดการรับรอง วัตถุดิบพลาสติกที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

ผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไซเคิลที่มีส่วนผสมของ PCR Resin

รูปแบบที่ขอการรับรอง รูปแบบที่ 1 รูปแบบที่ 2 รูปแบบที่ 3

รูปแบบที่ 4 รูปแบบที่ 5 รูปแบบที่ 6

หมายเหตุ รายละเอียดรูปแบบที่ขอรับรอง สามารถอ่านข้อมูลเพิ่มเติมในข้อกำหนดการรับรองและการใช้ฉลากวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนผสมของ PCR Resin (ข้อ 3.6)

2. ชื่อบริษัทที่เกี่ยวข้องในการยื่นขอการรับรองสัดส่วนผสม PCR Resin รวมถึงผู้ยื่นขอการรับรอง (ถ้ามี)

ชื่อบริษัทผู้ส่งมอบ

ชื่อบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไซเคิล

ชื่อบริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไซเคิล

3. รายละเอียดปริมาณการป้อนเข้าของ PCR Resin และหรือ Recycled Resin

บริษัทที่เกี่ยวข้องในการยื่นขอการรับรอง สัดส่วนผสม PCR Resin	ปริมาณ PCR Resin ที่ซื้อจากผู้ส่งมอบต่อปี หน่วย (.....)	ปริมาณ Recycled Resin ที่ซื้อจากบริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไซเคิลต่อปี หน่วย (.....)
3.1. บริษัทเจ้าของสินค้า		
3.2. บริษัทผู้ผลิตเรซินพลาสติกกรีไซเคิล		
3.3. บริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติกกรีไซเคิล		



4. รายละเอียดของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอการรับรอง

- ชื่อวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์.....

.....

- ประเภทของสินค้าที่ขอรับรอง วัตถุดิบ

ผลิตภัณฑ์ (โปรดเลือก)

ส่วนประกอบชิ้นเดียว

ส่วนประกอบหลายชิ้น

- น้ำหนักทั้งหมดของวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ที่ขอรับรอง.....หน่วย (.....)

ส่วนประกอบของวัตถุดิบ หรือผลิตภัณฑ์ที่ขอรับรอง	น้ำหนักต่อ หน่วยการผลิต หน่วย (.....)	ปริมาณการเติม PCR Resin หน่วย (.....)	ปริมาณการเติมเศษเรซิน ในกระบวนการนั้น (ถ้ามี)	
			% PCR ที่รู้ค่าแน่ชัด	ปริมาณ หน่วย (.....)
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				



5. แสดงวิธีการคำนวณสัดส่วนการผสม PCR Resin ในวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ พร้อมอ้างอิงเอกสารแนบ